

	POLITICA SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO Biennio 2022 - 2023	
	In accordo alle Normative: ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018	

La Direzione di RAM MECCANICA SRL definisce e mantiene attuale la Politica per la Qualità, per la tutela dell'Ambiente e della Salute e Sicurezza sul Lavoro.

I campi di applicazione della Politica Qualità - Ambiente – Sicurezza sono relativi alle seguenti attività svolte all'interno dell'azienda e presso il Committente:

- Manutenzioni meccaniche e montaggi di apparecchiature industriali in genere, smontaggio, revisione, installazione e collaudo di attrezzature ed apparecchiature industriali on shore ed off shore.

La Direzione di RAM MECCANICA SRL si impegna a perseguire il miglioramento continuo dei processi aziendali e della qualità dei prodotti/servizi, a sostenere ogni azione diretta a proteggere la salute dell'uomo e dell'ambiente circostante, evitando che i prodotti e le lavorazioni presentino rischi significativi per le persone e per l'ecosistema.

Gli obiettivi prioritari per il mantenimento ed il miglioramento continuo dei prodotti/servizi, della gestione ambientale e del sistema di salute e sicurezza sul lavoro sono:

- Garantire che il servizio e i beni forniti siano conformi ai requisiti delle leggi e dei regolamenti vigenti e alle specifiche concordate coi propri Clienti;
- Prevenire ogni possibile non conformità;
- Prevenire infortuni, incidenti, ecc.;
- Ricercare continuamente la piena soddisfazione del cliente offrendo un servizio affidabile, puntuale ed efficace.
- Rispettare la legislazione e normativa vigente in materia ambientale e di salute e sicurezza;
- Minimizzare ogni impatto negativo delle proprie attività/processi verso l'Ambiente;
- Soddisfare le esigenze e le aspettative delle Parti Interessate Esterne (clienti, fornitori, Enti di Controllo e Pubblica Autorità, pubblico generico, ecc.).
- Elevarne il grado di cultura e di coinvolgimento delle risorse umane verso il Sistema di Gestione Integrato, coinvolgendo le persone che operano in Azienda;

A tale scopo la RAM MECCANICA Srl predispone il seguente Quadro di Riferimento per la successiva definizione degli OBIETTIVI ANNUALI AMBIENTALI, di QUALITA' e di SICUREZZA:

- A.** Garantire una costante Soddisfazione delle Parti Interessate Esterne.
- B.** Assicurare che le attività/processi aziendali siano svolte in conformità alle vigenti Leggi e Regolamenti Ambientali applicabili e secondo la protezione della Salute e Sicurezza dei lavoratori.
- C.** Assicurare che i prodotti/servizi erogati siano conformi alle specifiche dei clienti.
- D.** Definire e Monitorare gli Aspetti ed Impatti Ambientali Diretti relativi alle attività/processi, prodotti o servizi aziendali e gli Aspetti Ambientali Indiretti:
 - Prevenire, controllare e ridurre la produzione di rifiuti privilegiando, ove possibile, il riciclaggio e riutilizzo rispetto allo smaltimento in discarica;
 - Utilizzare in modo razionale i materiali ed i prodotti chimici in modo che comportino il minor impatto possibile sull'ambiente durante l'erogazione del servizio e l'impiego;
 - Monitorare e razionalizzare il consumo di risorse naturali, siano esse di tipo rinnovabile che non rinnovabile, al fine di ridurre gli sprechi ed applicando, ove possibile, sistemi di recupero e riutilizzo delle stesse;
 - Gestire correttamente le situazioni di emergenza ambientale;
 - Promuovere la responsabilità dei fornitori/appaltatori verso la protezione dell'ambiente, attraverso programmi di sensibilizzazione ed informazione.

	POLITICA SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO Biennio 2022 - 2023	
	In accordo alle Normative: ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018	

- E.** Promuovere l'informazione e la formazione del personale interno operante presso la sede ed i cantieri esterni, in accordo a quanto previsto dalla legislazione vigente in materia, allo scopo di far pienamente comprendere l'importanza del proprio ruolo per evitare/ridurre i rischi negli ambienti di lavoro, per provvedere alla protezione dell'Ambiente e al fine di soddisfare le esigenze esplicite ed implicite dei Clienti.
- F.** Provvedere alla valutazione e controllo dei Rischi per la Salute e la Sicurezza in tutte le attività.
- G.** Identificare e trasferire le deleghe sulla protezione della Salute e Sicurezza nell'ambito del Servizio di Protezione e Prevenzione di RAM MECCANICA per ridurre gli infortuni e le malattie professionali.
- H.** Attuare ogni sforzo in termini organizzativi, operativi e tecnologici per pervenire l'inquinamento ambientale ed eliminare i pericoli e a ridurre i rischi per la salute e sicurezza sul lavoro;

L'attività produttiva nell'ambito del sito è sottoposta a controlli che permettono di identificare, preventivamente, eventuali parametri che risultano indicatori di una tendenza a produrre effetti negativi sull'ambiente in generale.

La RAM MECCANICA Srl introduce ed applica delle procedure di sorveglianza al fine di controllare la conformità alla Politica qualità - ambiente -sicurezza; qualora queste procedure richiedano misurazioni e prove, le stesse sono effettuate e sono registrati i risultati ottenuti.

Gli OBIETTIVI ANNUALI di QUALITA' - AMBIENTALI e di SICUREZZA vengono decisi e formalizzati in sede di Riesame della Direzione in collaborazione con le funzioni responsabili.

La Direzione alimenta e sostiene costantemente il Sistema di Gestione Integrato, affinché questo mantenga le sue caratteristiche di conformità ed efficacia dal momento che costituisce il contesto che rende possibile la pianificazione, il governo ed il miglioramento dei processi ed il raggiungimento degli obiettivi.

Allo scopo di attuare in maniera efficace ed efficiente il Quadro di Riferimento di cui sopra, la Direzione si impegna a:

- 1.** predisporre canali di comunicazione adeguati per assicurare che la Politica Qualità -Ambiente - Sicurezza sia compresa all'interno dell'Azienda a tutti i livelli;
- 2.** individuare e mettere a disposizione le risorse necessarie per l'attuazione degli obiettivi prefissati;
- 3.** riesaminare almeno una volta l'anno, nell'ambito del periodico Riesame della Direzione:
 - la Politica Qualità - Ambiente - Sicurezza per accertarne la continua idoneità agli scopi dell'Azienda;
 - gli OBIETTIVI ANNUALI di QUALITA' - AMBIENTALI e di SICUREZZA per verificare il loro grado di attuazione e di efficacia, nonché la loro coerenza con la Politica Integrata Qualità - Ambiente - Sicurezza.

Il Responsabile QHSE e tutti i Responsabili aziendali sono tenuti a divulgare ed attivare quanto previsto dalla Politica Qualità - Ambiente - Sicurezza, impegnandosi a renderla comprensibile a tutti i collaboratori e sostenendone con il massimo impegno l'applicazione attraverso adeguati momenti formativi, informativi e di coinvolgimento.

Ravenna, Li 24/01/2022

LA DIREZIONE GENERALE

Stefano Giannini



RESPONSABILE SISTEMA INTEGRATO

Andrea Calderoni

